

Lackierung auf.....					Bindemittel	Schichtdicke je Arbeitsgang	TG 6 (Trocken)	Überlackierzeitrahmen	Brandschutzgrundierung
Stahl/Eisen	Zink	Alu	VA	Kunststoff					

ZINKPHOSPHAT Grundierungen/Haftgründe

Hauptprodukte

2K DC Haftgrund HS	x	x	x			PU	70-100	3	3/ *2	
2K DC Haftgrund EE	x	x	x	x		PU	40-60	3-5	3/ *2	x
2K DP Protec ZP	x	x				Epoxid	bis 160 µm	3	3	
2K DP Grund S	x	x				Epoxid	80-100	3-5	4-6	
Derogrund	x					Alkyd	80-100	3	3	x
Derogrund HSA	x					Alkyd	80-120	3	1/2	x
Derogrund Hydro XT	x					Alkyd	60-100	1	2/4	x

Nebenprodukte

Derocryl Grund Hydro GT	x	x	x	x		Acrylat	60-100	2	2/4/4	
1K DC Haftgrund EE	x	x	x			PU	40-60	1	1	
2K DC Haftgrund MS	x	x	x			PU	60-80	1,5	1,5	
2K DC Füller HS	x	x	x			PU	bis 80	8	3/ *2	
2K DP Grund 60 HS	x	x				Epoxid	50-100	6	4/24	x
2K Hydropox Protec ZP	x	x	x			Epoxid	bis 80	2	1/2	
2K DP Grund BBV 687	x	x				Epoxid	80-100	5	6/24	

Lackierung auf.....					Bindemittel	Schichtdicke je Arbeitsgang	TG 6 (Trocken)	Überlackierzeitrahmen	Brandschutzgrundierung
Stahl/Eisen	Zink	Alu	VA	Kunststoff					

ZINKSTAUB Grundierungen

2K DP Protec ZN	x				Epoxid	60-80	3	1	
2K DP Zinkstaub 687	x				Epoxid	bis 70	2	4	
Derozink Alu	x	x			Epoxiester	bis 40	24		
Derozink n. BBV.	x				Epoxiester	40-60	24	3	

EISENGLIMMER Grundierungen

2K DP Protec EG	x	x			Epoxid	bis 160 µm	3	3	
2K DP EG BBV 687	x	x			Epoxid	80-120	15	10	
2K DC Haftgrund EG HS	x	x	x		PU	80-200	5-6	3	
2K DP Grund HD	x	x			Epoxid	80-120	15	20	

SPEZIAL Grundierungen

2K DP Beschichtung 681	x	x			Epoxid-Spez.	150-300	24	8	
1K Reaktionsgrund S	x	x	x	x	Spezial	20-30	3	0,5	
Haftprimer EPE	x	x	x	x	Epoxiester	10-30	0,75	0,5	
Derogrund Silikon	x				Spezial	25-40	35	1,5	
Derozink Silikon	x				EP/ZN	bis 40	40	1,5	
Derogrund EPE	x	x			Epoxiester	60-80	16	2/24	
Derogrund EPE EG Thix	x	x			Epoxiester	60-100	24	3/24	
DeriAdd Haftprimer		x	x	x	Spezial	5-8	sofort	sofort	

Grundierung

Stahl/Eisen	Zink	Alu	VA	Kunststoff	Bindemittel	Schichtdicke je Arbeitsgang	TG 6 (Trocken) Minuten	Überlackierzeitrahmen	Brandschutzgrundierung
-------------	------	-----	----	------------	-------------	-----------------------------	------------------------	-----------------------	------------------------

SHOPPRIMER

Derocryl Shopprimer Hydro	x				Acrylat	bis 40	25	1/24/48	x
Shopprimer Hydro Neo Weld	x				Polymer	bis 40	30	1/24/48	x
Dero Shopprimer Hydro HP	x				Polymer	25-40	40	3/48/48	
2K Hydropox Shopprimer	x				Epoxid	25-40	35	3	

Produkt mit Bevorratung	Besonderheiten	Gebinde	Härter
----------------------------	----------------	---------	--------

ZINKPHOSPHAT Grundierungen/Haftgründe

Hauptprodukte

2K DC Haftgrund HS	x		30/12	401/115/106
2K DC Haftgrund EE	x	Best auf Alu/VA	30/10	106
2K DP Protec ZP	x		31,5/3,5	560
2K DP Grund S	x		30/10	500/510
Derogrund	x	auch in ca RAL	35/15	ohne
Derogrund HSA	x	2K überlackierbar	35/15	ohne
Derogrund Hydro XT	x	2K überlackierbar	35/15	ohne

Nebenprodukte

Derocryl Grund Hydro GT			35/15	ohne
1K DC Haftgrund EE	x		30/14	ohne
2K DC Haftgrund MS	x		10,5	109
2K DC Füller HS	x		30/16	115
2K DP Grund 60 HS	x		30/15	500/510
2K Hydropox Protec ZP	x		35	725
2K DP Grund BBV 687	x	Blatt 87, RAL 1002+8012	30/15	500/510

Produkt mit Bevorratung	Besonderheiten	Gebinde	Härter
----------------------------	----------------	---------	--------

ZINKSTAUB Grundierungen

2K DP Protec ZN	x		31,5/18	540
2K DP Zinkstaub 687	x	Blatt 87	20/10	500
Derozink Alu	x	Kaltverzinkung	25	ohne
Derozink n. BBV.	x		25/11	ohne

EISENGLIMMER Grundierungen

2K DP Protec EG	x		31,5/3,5	560
2K DP EG BBV 687	x	Blatt 87	30/15	500/510
2K DC Haftgrund EG HS	x	Best auf Zink	30/10	401/115
2K DP Grund HD	x	Basis C4/C5 mit 200µm	30/15	500

SPEZIAL Grundierungen

2K DP Beschichtung 681	x	Blatt 81 angelehnt	30	506
1K Reaktionsgrund S	x	(wird abgelöst durch Haftprimer EPE)	11	ohne
Haftprimer EPE		Hochtemperatur bis 200°C	11	ohne
Derogrund Silikon	x	Hochtemperatur bis 600°C	35/15	ohne
Derozink Silikon		Hochtemperatur bis 600°C	15	ohne
Derogrund EPE		Hochtemperatur bis 200°C	35/15	ohne
Derogrund EPE EG Thix	x	Hochtemperatur bis 200°C	35/15	ohne
DeriAdd Haftprimer	x	Spezial Haftprimer / C3 Zinklackierung	2,5	ohne

Grundierung

Produkt mit Bevorratung	Besonderheiten	Gebinde	Härter
----------------------------	----------------	---------	--------

SHOPPRIMER

Derocryl Shopprimer Hydro	x		35/250/1250	ohne
Shopprimer Hydro Neo Weld	x	Nachfolger EcoWeld	35/250/1250	ohne
Dero Shopprimer Hydro HP		Verschmutzte Untergründe	35	ohne
2K Hydropox Shopprimer			auf Anfrage	705