

## Allgemeine Informationen

**Folgende Systeme aus ZTV-Ing, Teil 4 können wir im Rahmen Blatt 87 liefern!**

Korrosivitätskategorie	System	Nr.	Sollschichtdicke	Schichten	Bindemittel
C 3 (mäßige Belastung)	2.2.1.	a.) 1.	230µm	3	ZN/EP/PU
	5.4.3.	a.) 1.	310µm	4	ZN/EP/PU
	5.4.3.	a.) 2. Spritzverz.	160µm	4	ZN/EP/PU
C 5 (sehr starke Belastung)	2.2.1.	b.) 1. Spritzverz.	240µm	3	EP/PU
	2.2.1.	b.) 2. Feuerverz.	160µm	2	EP/PU
	2.2.1.	b.) 4.	310µm	4	ZN/EP/PU
	3.1.	c.) 1 Feuerverz.	160µm	2	EP/PU
	3.1.	c.) 5	310µm	4	ZN/EP/PU
	3.7.	a.) 5	310µm	4	ZN/EP/PU
	3.8.1.	b.) 2	230µm	3	ZN/EP/PU
	3.8.1.	c.) 1 Feuerverz.	240µm	2	EP/PU
	3.8.1.	c.) 2	310µm	3	ZN/EP/PU
	5.4.1.	1	50µm	1	ZN
	5.4.3.	b.) 1 Spritzverz.	240µm	3	EP/PU
	6.1.	1	160µm	2	EP/PU
	6.1.	3	310µm	4	ZN/EP/PU

### Produkte

ZN =	Zinkstaub	2K DP Zinkstaub 687.03
EP =	Zwischenbeschichtung	2K DP EG BBV 687, z.B. in DB 701,702,703
EP =	Baustellenbeschichtung	2K DP Grund BBV 687, ca RAL 1002 und RAL 8012
PU =	ohne Eisenglimmer	2K DC Lack 687
PU =	mit Eisenglimmer	2K DC Lack EG 687

### Hinweis:

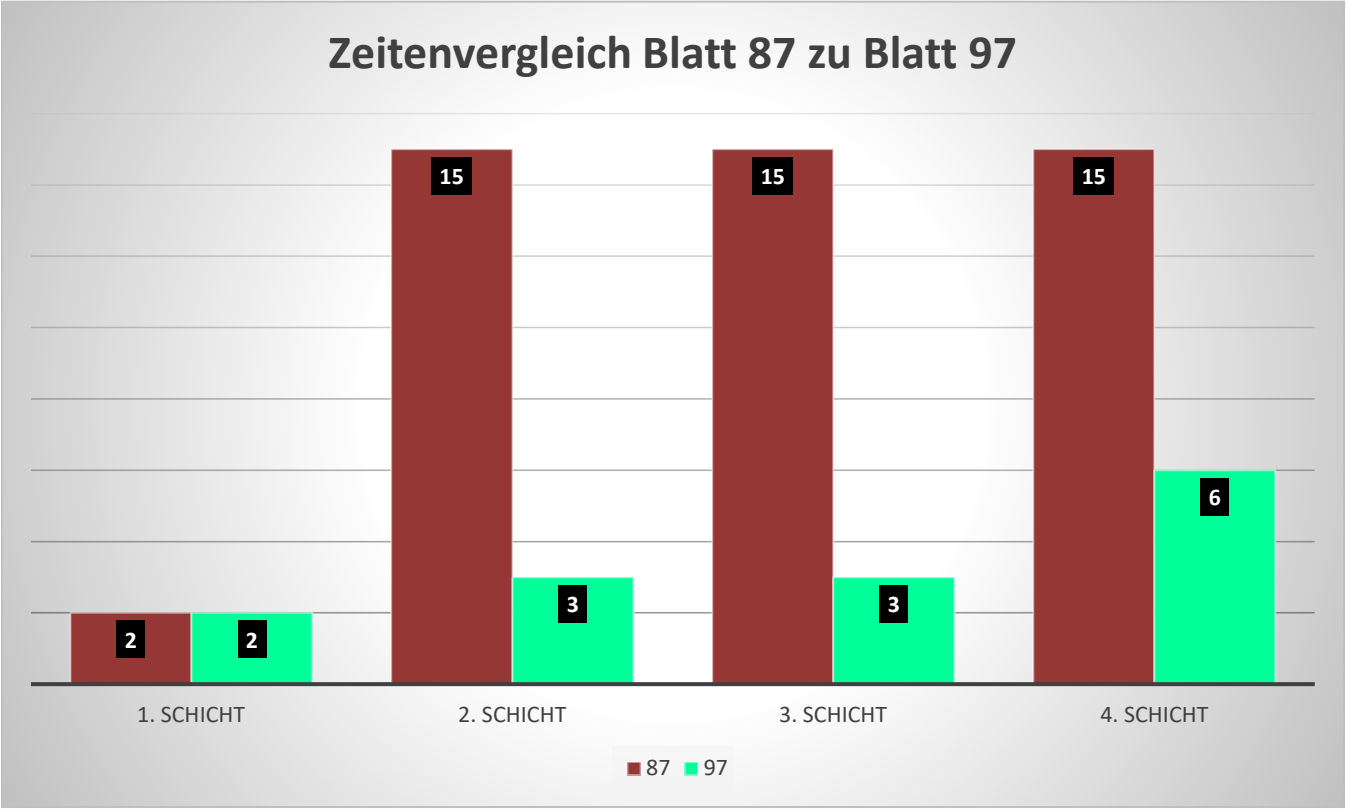
Die Ausführung als **Blatt 97** ist möglich!

Bitte beachten Sie die Ausführungsanweisung zu diesem Lacksystem (Separates Dokument)  
Bitte beachten Sie das Übereinstimmungszertifikat zu diesem Lacksystem (separates Dokument)

## Was bedeutet die Verwendung des Blatt 97 anstatt Blatt 87 ???

Unterschiede in der Überlackiergeschwindigkeit im Vergleich (Trockenrad 6 in Stunden):

Produkt	Blatt 87	Blatt 97	}	Zeiteinsparung!!!!
Zinkstaub	2	2		
Zwischenbeschichtung	15	3		
Lack ohne Eisenglimmer	8	6		
Lack mit Eisenglimmer	15	6		
Baustellenbeschichtung	5	2		
<b>4 Schicht-Aufbau =</b>	<b>47</b>	<b>14</b>		



Bitte beachten Sie die Ausführungsanweisung zu diesem Lacksystem (Separates Dokument)

Bitte beachten Sie das Übereinstimmungszertifikat zu diesem Lacksystem (separates Dokument)